

○○株式会社 ○○工場

かつ丼カツカット 自動化検討書

2025年9月1日

# 自動化仕様概略

## 情報

○○株式会社 ○○工場

### 1. 目的

かつ丼カツカット を自動化したい

☆重点する改善課題

#### 1) 歩留まり改善

⇒目標 : 現状の充填スピード23rpm⇒30rpm

#### 2) 生産人員改善

⇒目標 : 現状2名 ⇒0名

#### 3) 品質面の向上

⇒目標 : カツカットのサイズ感が安定していること

# 自動化仕様概略

---

## 2. 製品情報

1)

重量(g) : 最小105g 最大115g

2)

種類 : 1種類  
縦60mm横130mm厚み15mm

## 3. ご予算・導入時期

1000万円 2年回収 2026年5月導入希望

作業時間6h×作業単価1200円×2名 稼働日数365日=5,256,000円/年間

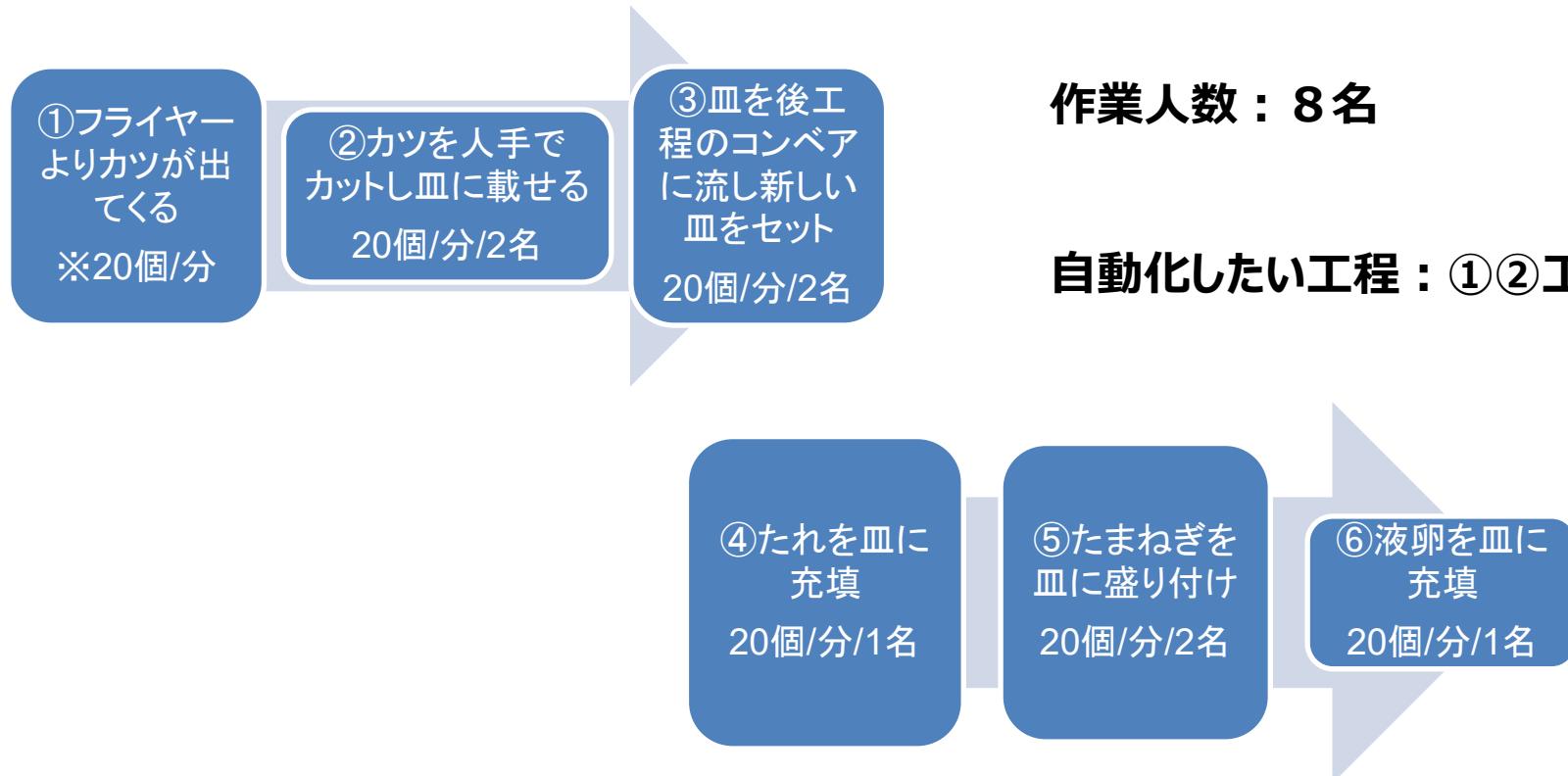
## 4. 製造ライン 全体写真、動画

1. カツを2名でカットし皿の上に載せる。載せた皿を後工程のコンベアに2名で載せる。



# 自動化仕様概略

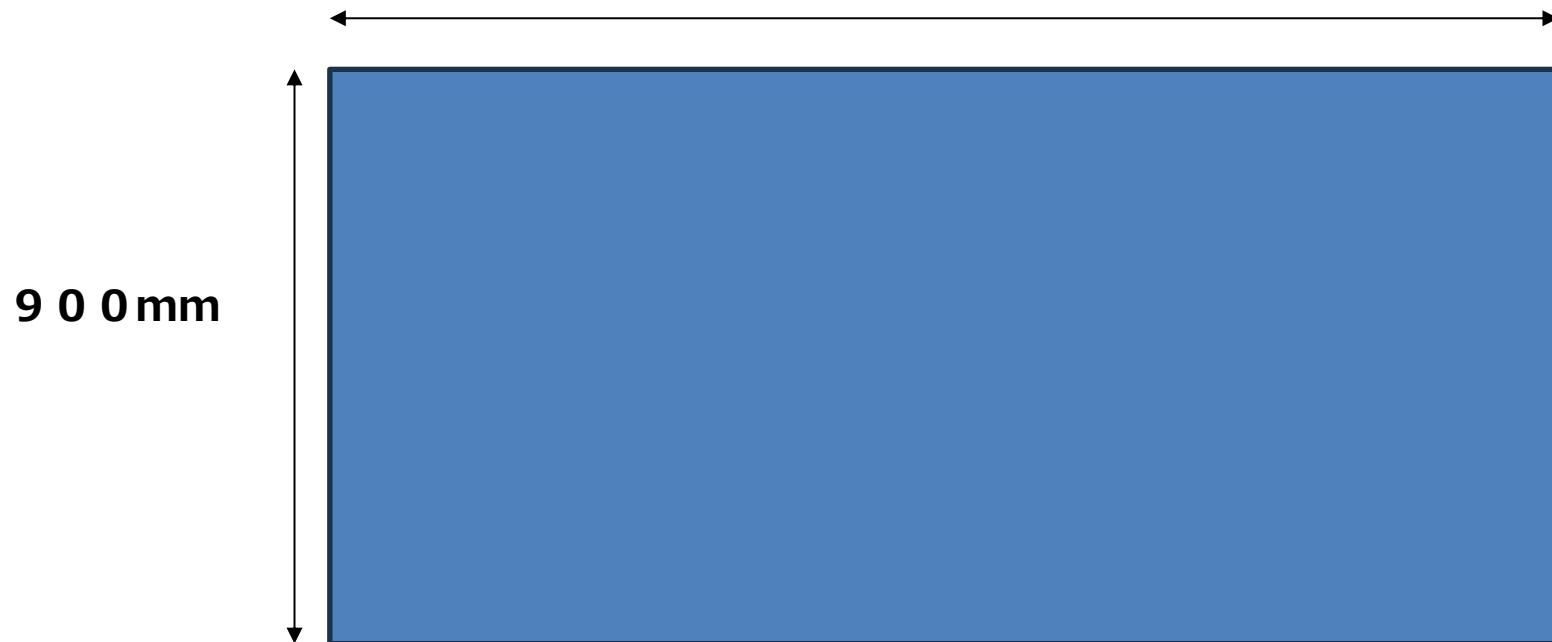
## 4. 製造ライン フローチャート



# 自動化仕様概略 (No,2)

## 5. 自動化構想（検査装置有効スペース）

900mm→1800mmの確保が必要



## 6. 自動化においての課題

- ・カツのサイズ確認

- ・予算確認

- ・設置スペース確認……**2350mmのスペース確保が必要**

- ・種類確認

- ・テスト実施有無確認

機械の能力

↓↓

他社様で設計担当立ち合いのもと実測した結果、

トンカツ5等分で1,350枚/hを確認した実績あり。

理論上1,380枚は可能な数字ではある。

切れ味、仕上がりの精度、排出の並び等テスト確認が必要……**出口に2名は必要**

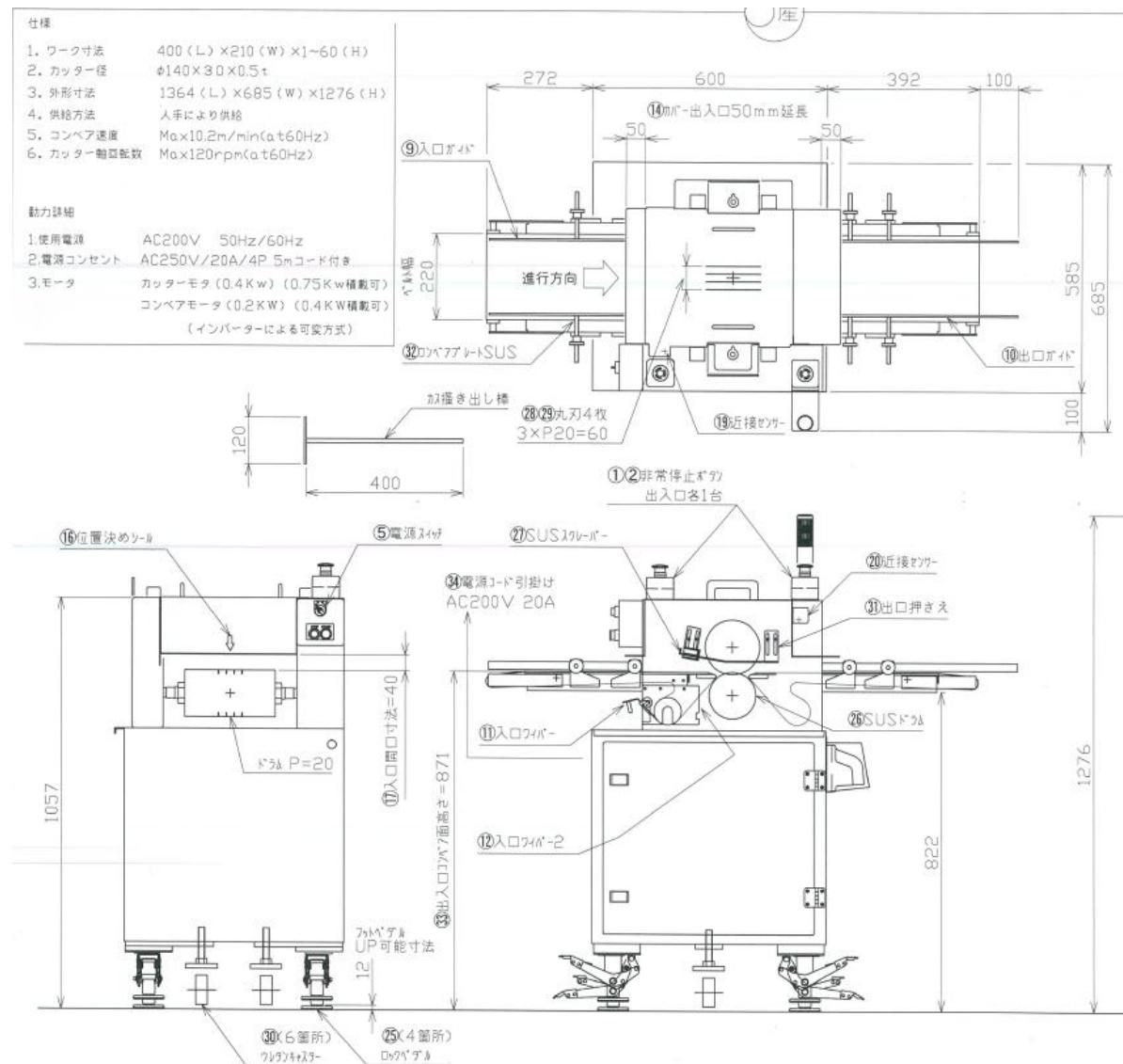
# 自動化仕様概略

## 7. 検証テスト動画



# 自動化仕様概略

## 8. 自動化構想図



# 自動化仕様概略

---

## 9. 自動化見積書 ※見積仕様書は別途提出致します。

ミニマルスライサー 約6,000,000円

※詳細情報は非公開とさせて頂きます。

# 自動化仕様概略

## 10. 本提案による想定効果

省力化	4名 ⇒ 2名 (年間改善コスト 5,256,000円)
歩留まり率	100% ⇒ 100%
生産能力	約1380個/分 (既設比 100%)
稼働時間	6時間 ⇒ 6時間 (生産数効果 0円)
トータル改善コスト	5,256,000円/年
投資コスト(予算)	6,000,000円
投資回収	1年2ヶ月

## 11. スケジュール

2025年10月11日	進捗報告
10月20日	構想提案書提出 (見積書含む)
11月17日	要素技術FS実証 ※必要時
12月20日	最終見積書提出
12月24日	ご内示

## 12. その他

•