

自動化検討講習資料

～生産能力向上編 2～



農林水産省



令和7年度食品企業生産性向上推進委託事業

1. 目的 生産能力向上

☆重点する改善課題

1) 生産能力向上

現状 10袋/名

⇒目標 : 30袋/分

2) 生産人員改善

現状 1名 (シール作業)

⇒目標 : 1名

3) 品質面の向上

現状

⇒目標 :

2. 製品情報

1) 対象 : 1種類 (袋) サイズは同じで内容物が異なる

2) 生産能力 : 30個/分

3) サイズ : W100×L200 (mm)

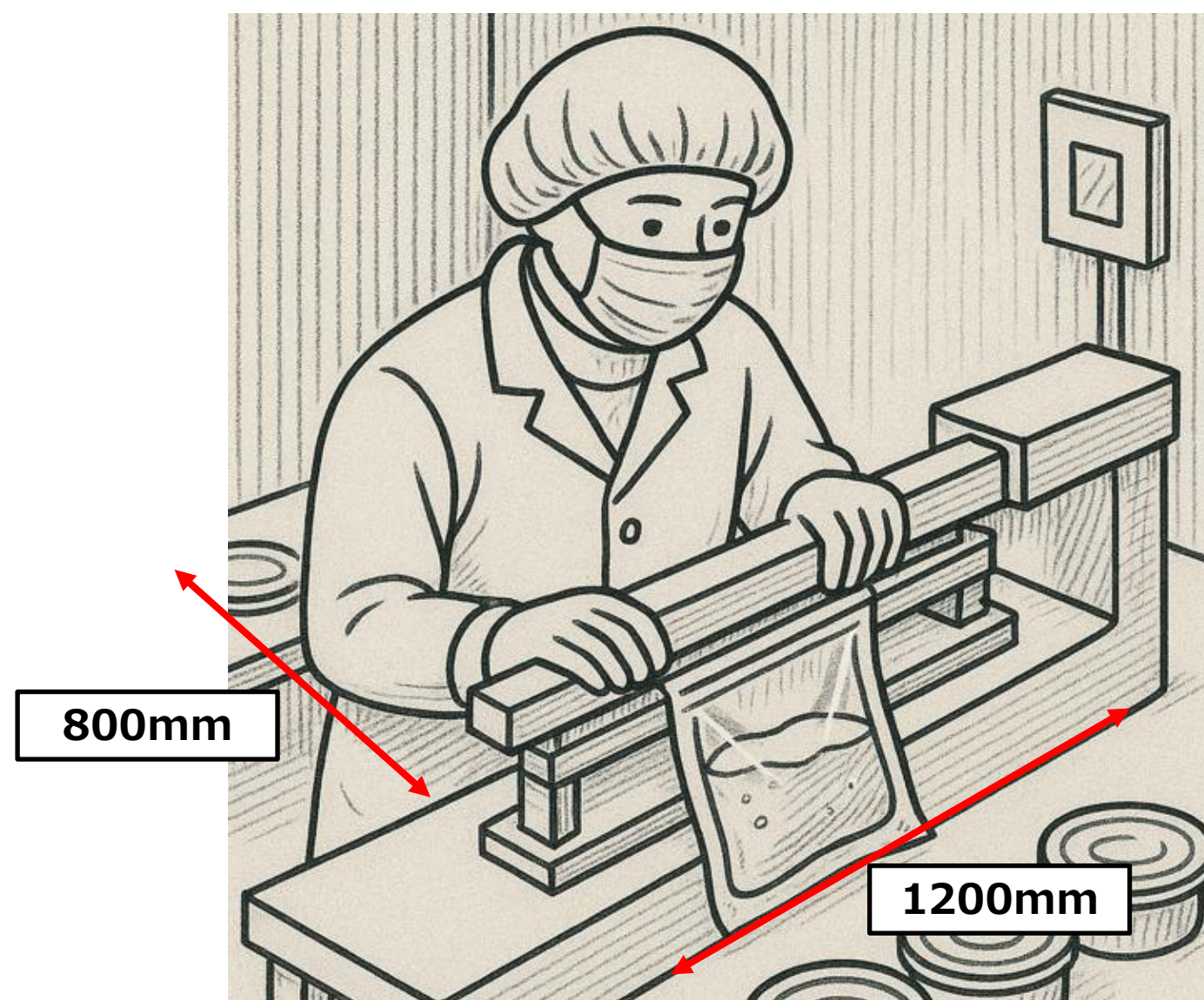
4) 仕上り : ヨコ目

5) シール巾 : 10(mm)



3. 製造ライン動画、資料、図面 (現在の作業風景)

設置可能スペース
L1200 * W800(mm)



4. 自動化構想（メーカー選定、選定機種）



引用元：【バーチャル工場見学】バンドシーラー【富士宮通運】
<https://www.youtube.com/watch?v=FU4ean3VPuw>

5. 本提案による想定効果

効果	改善前	改善後	効果
省力化	1名	1名	年間改善コスト 0円
生産能力	約10個/分	約30個/分	既設比 300%
稼働時間	8時間	8時間	生産数効果 1,920,000円/日
トータル改善コスト			1,920,000円/年

投資コスト（予算）	1,000,000円
投資回収	0.6年
生産能力算出	$30\text{個/分} \times 60\text{分} \times 8\text{時間} = 14,400\text{個}$ $14,400\text{個} / 3 = 4,800\text{個} \times 2 \text{（増加分）}$ $\text{単価}200\text{円} \times 9,600\text{個} = 1,920,000\text{円（原価含めて）}$