

株式会社 〇〇工場

自動化検討書

2000年00月00日

CONFIDENTIAL

- 1. 目的
 - ○○を自動化したい
 - ☆重点する改善課題
 - 1)歩留まり改善

⇒目標: 現状の/分⇒ /分

2) 生産人員改善

⇒目標 : 現状 名 ⇒ 名

3) 品質面の向上

⇒目標 :

2. 製品情報

CONFIDENTIAL

1)

重量(g) : g

2)

種類 : 種類

寸法(mm): Min横mm 縦mm 高さmm

Max横mm 縦mm 高さmm

3. ご予算・導入時期

万円 ○○年○○月導入希望

4. 製造ライン 全体写真、動画



CONFIDENTIAL

4. 製造ライン フローチャート (サンプル)

※作業の流れ、タクトタイムがわかるように記載。

①ワーク搬送 ピンホール、嚙 み込み検査 ※15個/分

②ワークの段積み ※製品に応じて切替 必要

③ワークのピッ ク&プレース

※包装機との連 動が必要

作業人数:6名

自動化したい工程: 1234工程

④プレース後包 装機への運転 信号

⑤包装機⇒ ケーサーへ製品 搬送

封函機 自動封函システ 厶

5. 自動化構想(現場図面pdf)



6. 自動化構想(メーカー選定、選定機種)



7. 自動化においての課題



8. 検証テスト動画



9. 自動化構想図



10. 自動化見積書

※見積仕様書は別途提出致します。



CONFIDENTIAL

7. 本提案による想定効果

(年間改善コスト ******円) 省力化 : ○名 ⇒ ○名

歩留まり率 $: \bigcirc \% \Rightarrow \bigcirc \%$ (年間改善コスト ******円)

生産能力 : 約○○○個/分 (既設比 ○○%)

: ○時間 ⇒ ○時間 (生産数効果 ******円) 稼働時間

トータル改善コスト : *****円/年

投資コスト(予算): *****

投資回収 : *.*年

8. スケジュール

2025年 月日 進捗報告

> 構想提案書提出(見積書含む) 月日

: 要素技術FS実証 ※必要時

: 最終見積書提出

: ご内示

9. その他